



# Zelia Connect

Électrolyse du sel avec cellule transparente connectée

Notice technique



Réf. : PF10I300 / PF10I301

# Table des matières

1. Contenu de l'emballage .....	3
2. Caractéristiques techniques .....	4
3. Description .....	5
3.1. Principe de l'électrolyse .....	5
3.2. Présentation du Zelia Connect .....	7
4. Installation .....	8
4.1. Installation hydraulique .....	8
4.2. Raccordement électrique .....	12
5. Mise en service .....	14
5.1. Stabilisant .....	14
5.2. Contrôle du taux de sel .....	15
5.3. Contrôle du TAC / TH .....	15
5.4. Contrôle du pH .....	17
6. Fonctionnement .....	18
6.1. Alimentation .....	18
6.2. Interface de contrôle .....	19
6.3. Applications iOs / Android .....	21
6.4. Modes de fonctionnement .....	21
6.5. Température basse .....	24
6.6. Couverture automatique .....	24
6.7. Dureté de l'eau .....	24
6.8. Niveau de production .....	25
6.9. Messages d'erreur .....	26
6.10. Remise à zéro .....	27
7. Maintenance .....	28
7.1. Ajout de sel .....	28
7.2. Hivernage .....	28
7.3. Nettoyage de la cellule .....	29

Déclaration de conformité .....



## Avertissement

Lire attentivement cette notice avant d'installer, de mettre en service, ou d'utiliser ce produit.



## Avertissement

La cellule du Zelia Connect ne doit en aucun cas être soumise à des projections d'eau régulières et abondantes. Il est notamment préconisé, dans le cas de blocs techniques intégrés et/ou enterrés de ne pas l'installer en contrebas du skimmer, celui-ci pouvant régulièrement déborder lors des baignades.



### Avertissement

La cellule du Zelia Connect est conçue pour être installée sur une canalisation horizontale uniquement, avec l'interface de commande sur le dessus. Elle ne doit pas être installée sur une canalisation verticale.

---

## 1. Contenu de l'emballage

- 1 alimentation ZELIA Connect
- 1 cellule ZELIA Connect
- 1 lot de 2 raccords union 1,5" pour tubes au diamètre 50mm
- 1 sachet comprenant
  - 3 vis et 3 chevilles de fixation pour l'alimentation
  - 2 joints pour les raccords union

## 2. Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation	230V ~ AC 50/60Hz
Puissance d'alimentation	100W
Volume maximal traité*	90m <sup>3</sup>
Taux de sel conseillé	2 à 4 g/l (3 g/l idéal)
Production de chlore	Jusqu'à 20g/h
Nettoyage cellule	Automatique par inversion de polarité
Pression maximale (cellule)	3 bars
Débit maximal (cellule)	15 m <sup>3</sup> /h
Débit minimal (cellule)	4 m <sup>3</sup> /h
Indice de protection	Alimentation : IP-44 Cellule : IP-55
Dimensions hors tout	Alimentation : 220 x 171 x 68mm Cellule : 192 x 138 x 134mm Carton d'emballage : 383 x 230 x 164mm
Installation	Alimentation : Fixation murale (3 vis/chevilles fournies) Cellule : Sur tubes PVC au diamètre 50mm (raccords union 1,5" fournis)
Poids	Alimentation : 1 kg / Cellule : 1,2 kg Carton complet : 2,9 kg

*\*Volume indiqué pour une piscine à 25°C, avec un pH mesuré à 7.0, un stabilisant de 40ppm, pas de végétaux dans l'eau et une filtration quotidienne suffisante*

## 3. Description

### 3.1. Principe de l'électrolyse

L'électrolyse de l'eau salée sépare le sel (NaCl) en sodium (Na) et Chlore (Cl). Ce dernier se dissout immédiatement dans l'eau en produisant de l'acide hypochloreux (HClO). Ce désinfectant puissant détruit bactéries et algues avant de se transformer de nouveau en sel.

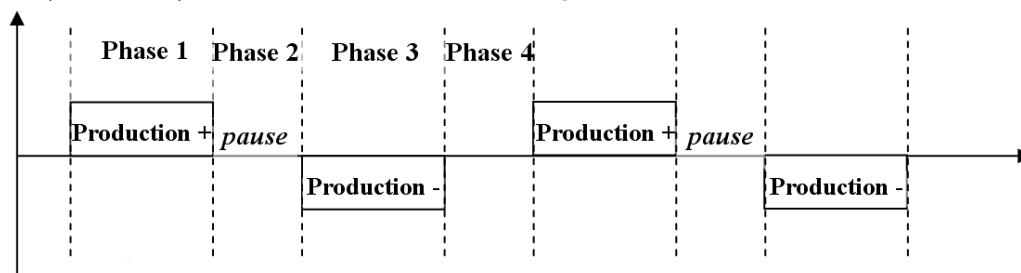
La quantité de chlore nécessaire à la désinfection d'une piscine augmente avec la température et le pH de l'eau.

La production de chlore doit être ajustée en fonction de l'environnement et des caractéristiques de l'eau :

- la conductivité de l'eau
- la température de l'eau
- le volume du bassin à traiter
- le pH de l'eau

Pour la sécurité de l'installation, l'électrolyseur ne produit du chlore que lorsque le détecteur de débit signale la circulation d'eau dans la cellule.

Ainsi, l'électrolyseur ne produit du chlore que pendant les plages de filtration déterminées par l'horloge de programmation du coffret électrique de la piscine. A l'intérieur de ces plages de filtration, le temps de production est constitué de cycles de deux périodes (Normale et Inverse) qui alternent la polarité des électrodes. Cette inversion de polarité permet d'éviter l'entartrage des électrodes.



Ainsi, un cycle de production se décompose en 4 phases :

1. Phase 1, production normale (positive)

2. Phase 2, repos
3. Phase 3, production mode inverse (négative)
4. Phase 4, repos

A la fin d'une plage de filtration, le **Zelia Connect** arrête de produire et, lorsque la filtration redémarre, il reprend son cycle exactement au point où il avait été interrompu.

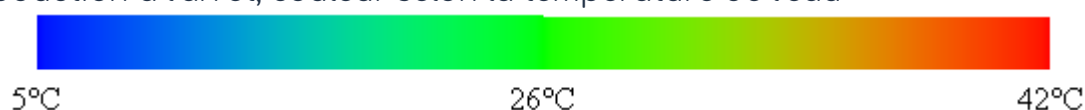
Le principal avantage de ce choix de fonctionnement est de garantir dans tous les cas (même en cas de panne de courant) des temps de production normale ou inverse rigoureusement identiques et, par voie de conséquence, d'assurer le meilleur détartrage possible de la cellule (gage de qualité de production et de longévité du matériel).

## 3.2. Présentation du Zelia Connect

CCEI a mis au point l'électrolyse lumineuse. L'électrolyseur au sel compact et lumineux ZELIA est pourvu d'une cellule transparente dont la couleur varie en fonction de la salinité et de la température de l'eau de piscine (procédé breveté).

L'utilisateur, en ouvrant son local technique, connaît instantanément l'état de son dispositif de traitement :

- Production à l'arrêt, couleur selon la température de l'eau



- Production en marche, couleur selon le taux de salinité



Une production efficace et optimale - en fonction de la température de l'eau - réduite lorsque la couverture automatique est fermée - 8 modes de production au choix

Cellule monobloc compacte et résistante - équipée de plaques de Titane pleines.

Compacte pour s'insérer dans les locaux les plus exigus.

Auto-nettoyage de la cellule par inversion de polarité.

Sécurité renforcée par détection de débit intégré.

S'installe en quelques minutes, raccordement facile sur connecteur.

Spécialement adapté aux locaux techniques enterrés.

En mode AUTO, la durée de production est automatiquement adaptée en fonction de la température.

## 4. Installation

### 4.1. Installation hydraulique



#### Attention

La cellule du Zelia Connect ne doit en aucun cas être soumise à des projections d'eau régulières et abondantes. Il est notamment préconisé, dans le cas de blocs techniques intégrés et/ou enterrés de ne pas l'installer en contrebas du skimmer, celui-ci pouvant régulièrement déborder lors des baignades.

---

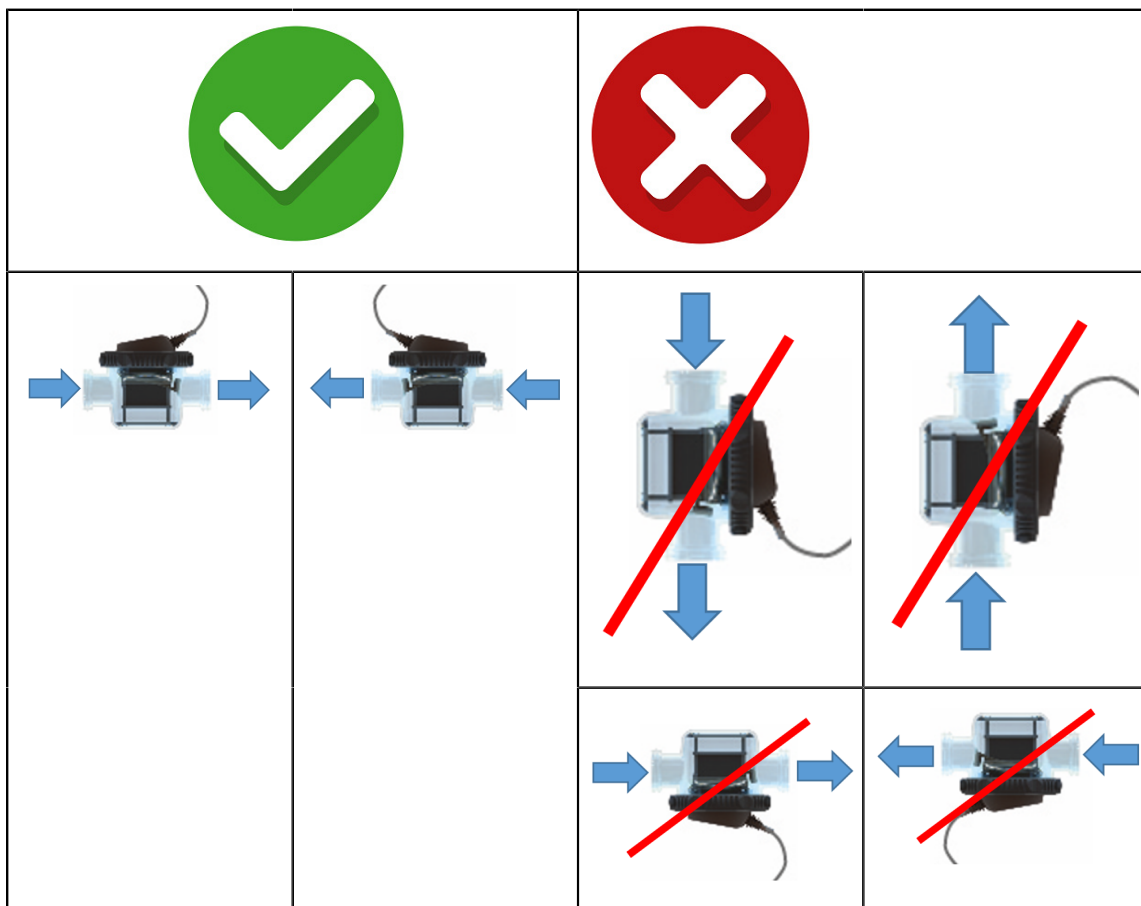
La cellule du Zelia Connect s'installe sur une canalisation au diamètre 50mm, à l'aide des raccords union fournis. Elle s'installe en aval de la filtration (après le filtre) et doit être positionnée à l'horizontale, avec l'interface de commande vers le haut, afin d'assurer un bon fonctionnement du détecteur de débit.

Préférer une installation en bypass (indispensable au-delà de 15m<sup>3</sup>/h) afin de pouvoir maîtriser le débit dans la cellule et la démonter sans interrompre la filtration.



**Avertissement**

La cellule du Zelia Connect est conçue pour être installée sur une canalisation horizontale uniquement, avec l'interface de commande sur le dessus. Elle ne doit pas être installée sur une canalisation verticale.



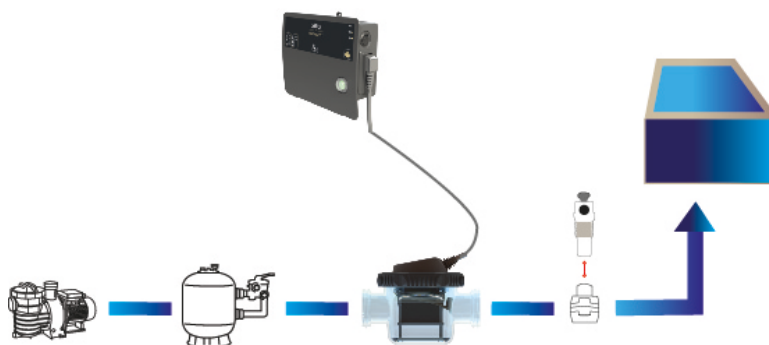


Important

Porter une attention particulière au sens de passage de l'eau, pour s'assurer de la bonne détection du débit par l'appareil !

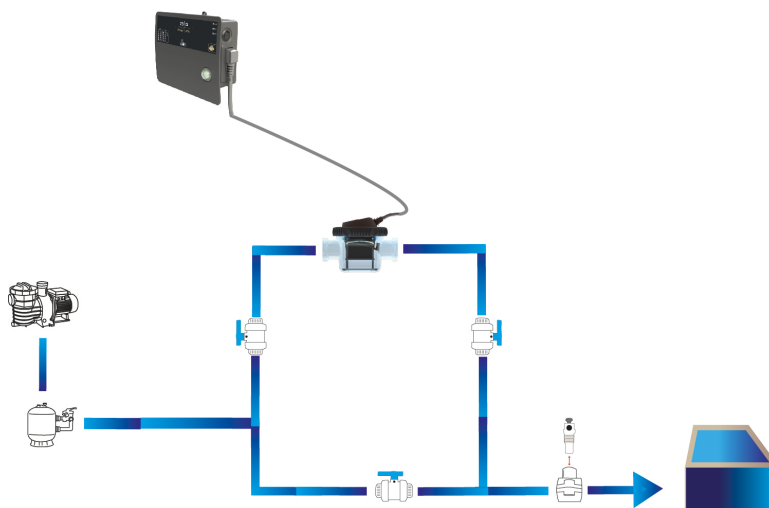


### 4.1.1. Installation en ligne



### 4.1.2. Installation en bypass

Préférer une installation en bypass (indispensable au-delà de 15m<sup>3</sup>/h) afin de pouvoir maîtriser le débit dans la cellule et la démonter sans interrompre la filtration.



## 4.2. Raccordement électrique



### Avertissement

L'installation de ce produit peut vous exposer à des chocs électriques. Il est vivement recommandé de faire appel à une personne qualifiée. Une erreur d'installation peut vous mettre en danger et endommager de façon irréversible le produit et les équipements qui lui sont raccordés.



### Astuce

Pour des raisons de sécurité et conformément à la norme NF C15-100, le coffret d'alimentation du **Zelia Connect** doit être installé

- soit à plus de 3,5m du bord de la piscine. Cette distance s'apprécie en prenant en compte le contournement des obstacles. Si le coffret d'alimentation du **Zelia Connect** est installé derrière un mur, il s'agit donc de la distance nécessaire pour faire le tour et rejoindre le coffret.
- soit dans un local enterré à proximité immédiate de la piscine. Dans ce cas le local doit être accessible par une trappe nécessitant un outil pour son ouverture.

Le coffret résiste aux projections d'eau mais ne doit pas être placé dans un lieu inondable. Le coffret d'alimentation du **Zelia Connect** doit être placé sur support plan et stable et fixé au mur à l'aide des chevilles et vis fournies.

### 4.2.1. Alimentation

Le coffret d'alimentation est fourni avec un câble de 2m prééquipé d'une prise européenne. Il doit être alimenté en 230V monophasé 50Hz, et protégé par un dispositif différentiel 30mA, capable de fournir une intensité suffisante (Disjoncteur C6 par exemple). La section du câble utilisé pour l'alimentation doit être adaptée et fonction de la longueur totale.



### Important

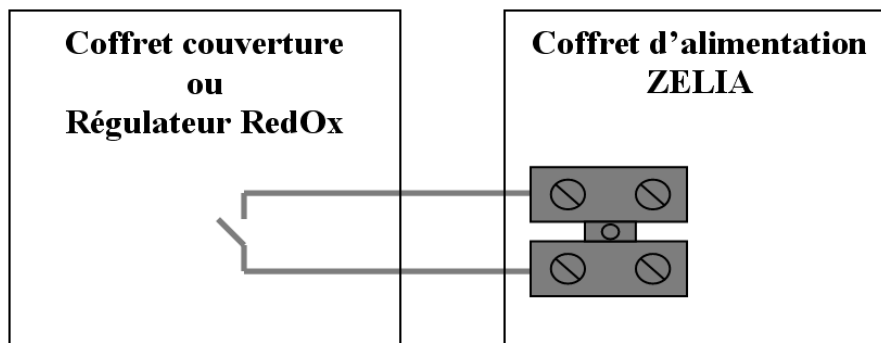
L'alimentation doit être permanente et ne doit en aucun cas être asservie à la pompe de filtration de la piscine.

## 4.2.2. Contact de couverture ou entrée asservissement RedOx



### Avertissement

Le contact couverture doit impérativement être un contact sec libre de potentiel.  
Une erreur de connexion peut gravement endommager l'appareil.



### 4.2.3. Connexion de la cellule

Brancher la cellule dans le connecteur latéral et verrouiller le câble.



## 5. Mise en service



### Avertissement

Seules des analyses régulières permettent d'adapter le paramétrage de l'appareil.  
Respecter scrupuleusement les étapes ci-dessous permettra une mise en route sans problème.



### Attention

Les produits chimiques utilisés en piscine sont très corrosifs et peuvent avoir un effet néfaste sur la santé et sur l'environnement.  
Ces produits doivent être manipulés avec précaution et entreposés dans des locaux adaptés.

## 5.1. Stabilisant

Le chlore est gazeux à température ambiante. Sa forme solide (galets, granules etc..) est obtenue par association avec une molécule d'acide cyanurique. Cet acide cyanurique, joue le rôle de stabilisant puisqu'il protège le chlore de la dégradation que les rayons ultraviolets (UV) du soleil lui font subir. En revanche, cet acide cyanurique n'est pas consommé et s'accumule inexorablement dans les piscines traitées avec des galets de chlore et finit par inhiber le potentiel du chlore. Pour les piscines pu-

bliques la concentration maximale d'acide cyanurique est fixée à 80 ppm (ou mg/l). Le traitement par électrolyse du sel évite ce surdosage en acide cyanurique, cependant il peut s'avérer utile d'ajouter entre 25 et 50 ppm (ou mg/l) de stabilisant lorsque la piscine est très exposée au soleil et que la concentration de chlore est insuffisante. En effet, par grand soleil, 90% du chlore libre est détruit en deux à trois heures en absence d'acide cyanurique alors que cette proportion est ramenée à 15% avec 30ppm de stabilisant (acide cyanurique).

## 5.2. Contrôle du taux de sel

Zelia Connect est conçu pour fonctionner avec une conductivité de l'eau correspondant à un taux de salinité compris entre 2 et 4 g/l à 25°C.

Pour contrôler avec précision le taux de sel de votre piscine, nous vous recommandons d'utiliser un testeur de conductivité. Cet instrument très simple d'utilisation permet une lecture directe du taux de sel en g/l. Il existe, par ailleurs, des languettes d'analyse permettant de contrôler efficacement la salinité de votre eau.

Lorsque la salinité est inappropriée, Zelia Connect stoppe la production en cas d'excès ou de manque de sel. En cas d'affichage d'un de ces défauts, vérifiez tout d'abord que la cellule est correctement connectée au coffret et qu'elle est en bon état et effectuez les corrections nécessaires sur l'eau de la piscine.

La conductivité de l'eau est proportionnelle à la salinité, mais dépend aussi de la température à raison de 2,2% par degré Celsius.

Salinité (en g/l)	10°C	15°C	20°C	25°C	30°	35°C	40°C
Mini	2,3	2,1	1,8	1,5	1,2	1,0	0,7
Idéal	4,2	3,8	3,4	3	2,6	2,2	1,8
Maxi	5,2	4,6	4,1	3,5	3,0	2,4	1,9

A 35°C le taux de sel maxi passe donc de 3.5g/l à 2.4g/l.

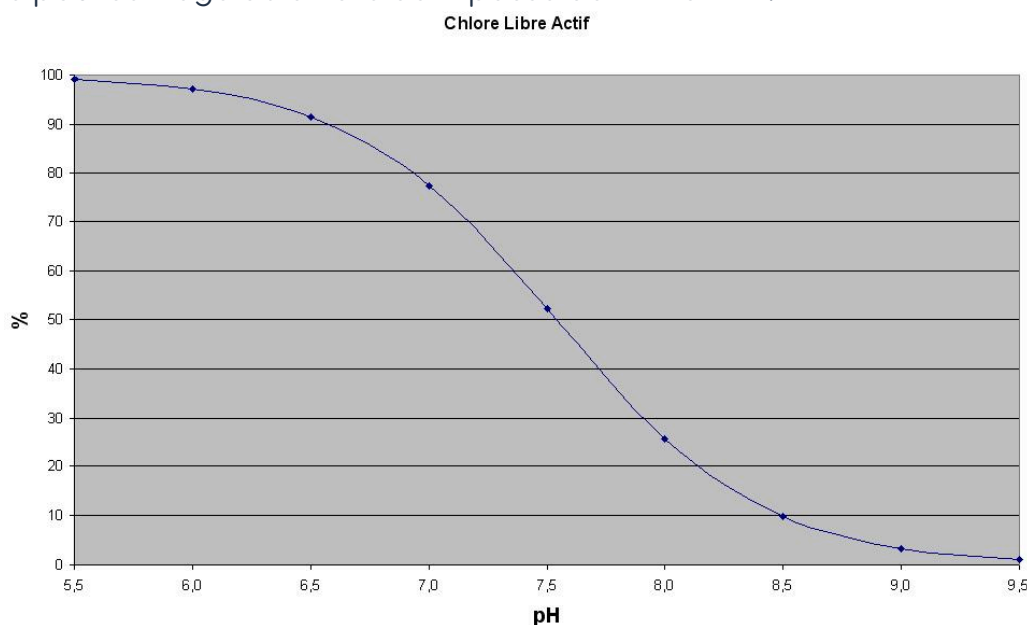
## 5.3. Contrôle du TAC / TH

Au moment de l'installation il est recommandé de tester ou de faire tester par un spécialiste le TAC (Titre Alcalimétrique complet) et/ou le TH (Titre Hydrotimétrique) de l'eau de la piscine. Les deux mesures sont généralement voisines et sont le plus souvent exprimées en degré français (°F). Si TAC et TH sont différents, retenir une valeur moyenne de ces deux mesures. Il est important de souligner qu'une eau très douce (TAC/TH <10°F) présente l'avantage d'éviter l'entartrage mais est en revanche

très corrosive et son pH est très instable. A l'inverse une eau très dure (>35°F) a un pH difficile à corriger, est très irritante pour la peau et provoque un entartrage rapide des installations. Dans les cas extrêmes, il est donc recommandé de corriger le TAC et le TH en utilisant les produits chimiques appropriés.

## 5.4. Contrôle du pH

Le pH ou potentiel Hydrogène mesure le degré d'acidité de l'eau. Sa valeur est comprise entre 0 et 14. Une solution dont le pH est égal à 7 est neutre. S'il est inférieur à 7 la solution est acide et s'il est supérieur la solution est dite basique ou alcaline. Pour le confort des baigneurs, l'efficacité du traitement et la fiabilité de l'installation, le pH de l'eau de piscine doit être maintenu autour de 7. On considère généralement qu'un pH compris entre 6,8 et 7,4 est correct. Une eau trop acide ( $\text{pH} < 6,8$ ) est agressive pour les muqueuses, favorise la corrosion des pièces métalliques et peut endommager les plastiques (liners). Une eau trop basique ( $\text{pH} > 7,4$ ) peut elle aussi être agressive (caustique) et diminue considérablement l'efficacité du chlore. Ainsi lorsque le pH passe de 7,2 à 8,2 le pourcentage de chlore actif passe de 70% à 20%.



Pour obtenir la meilleure efficacité du **Zelia Connect**, il est donc indispensable de maintenir le pH de l'eau entre 7,0 et 7,4.

La température de l'eau variant au cours de la saison, il faut ajuster le temps de production. Cet ajustement de la production en fonction de la température est réalisé automatiquement par le **Zelia Connect** dans le mode de production AUTO.

## 6. Fonctionnement

### 6.1. Alimentation

Sur le boîtier d'alimentation, un interrupteur permet la mise sous tension de l'électrolyseur. Lorsque l'alimentation est sous tension, cet interrupteur s'allume.



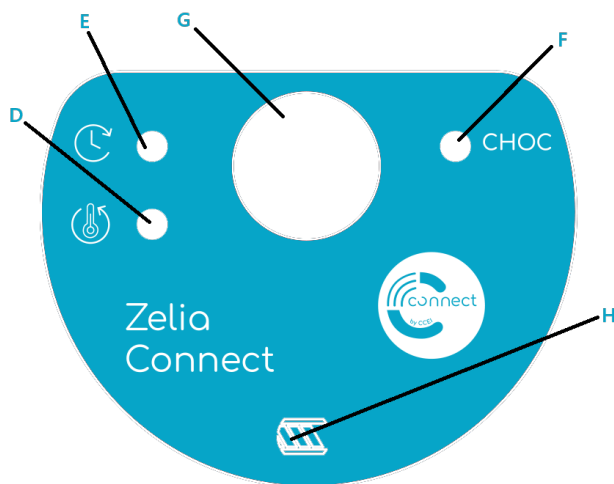
Si un contact de couverture automatique est raccordé au coffret, le commutateur présent sur le côté du coffret doit être en position EXT pour en permettre la détection. Il reste possible de basculer le commutateur sur 100% pour passer outre l'information de couverture du bassin et forcer la production nominale, voire même de le basculer sur 25% pour diviser la production par 4 sans tenir compte de l'état du volet.

Si le contact n'est pas raccordé, il est possible d'indiquer que le bassin est couvert en basculant sur la position "25%". Il est nécessaire de rebasculer ensuite à la main le commutateur sur "100%" pour retrouver un fonctionnement normal.



## 6.2. Interface de contrôle

L'interface est composée d'une touche multifonctions et de 8 voyants ;



Repère	Description
D	Voyant "Programmé" : Ce voyant s'allume lorsque le mode programmé (= horloge) est actif
E	Voyant "Auto" : Ce voyant s'allume lorsque le mode auto (thermorégulation) est actif
F	Voyant "Choc" : Ce voyant s'allume lorsque le mode Choc (= BOOST) est actif
G	Touche multifonctions : En fonction du contexte, cette touche permet <ul style="list-style-type: none"><li>• de sélectionner le mode de fonctionnement (Prog, Auto et Choc)</li></ul>
H	Voyant "COUVERTURE / CONTACT REDOX" : Ce voyant s'allume lorsque la couverture (ou le contact d'asservissement RedOx) est fermé(e) (ou lorsque l'inverseur 3 positions sur le coffret d'alimentation est sur la position "25%")  Éteint si la couverture est ouverte (ou si le contact d'asservissement RedOx est ouvert)  Clignote si la détection est en cours (temporisation)  Allumé fixe si la couverture est fermée (ou si le contact d'asservissement RedOx est fermé)

## 6.3. Applications iOs / Android

Pour télécharger l'application CCEI Conect [cliquez ici](#) ou scannez le QR CODE ci-dessous. Vous pouvez également rechercher CCEI Connect dans le moteur de recherche de l'App Store ou du Play Store :



## 6.4. Modes de fonctionnement

3 modes de fonctionnement peuvent être sélectionnés, plus un mode choc : Le voyant correspondant au mode actuel est allumé de manière fixe. Le choix du programme se fait avec un appui sur la touche (G). L'utilisateur dispose de 5 secondes pour sélectionner le programme voulu (le voyant correspondant au programme clignote durant ce temps) à l'aide de la touche (G). Le mode de fonctionnement peut également être sélectionné depuis l'application.

Si aucun des voyants [(D), (E) ou (F)] n'est allumé, l'électrolyseur est en mode Off (éteint, pas de production).

Pour passer en mode Off (éteint) depuis l'appareil lui-même il convient de procéder à un appui long sur la touche (G).

### 6.4.1. Mode Programmé

Le mode "Programmé" s'apparente à un mode horloge. Le temps de fonctionnement quotidien de Zelia Connect est alors fixe et répété chaque jour.

Il est possible de modifier ce temps, pré-réglé en usine à 8 heures par jour, depuis l'application (Durée production journalière).

Le temps de filtration doit être suffisant pour que Zelia Connect puisse produire le temps programmé.



## 6.4.2. Mode Auto

Le mode "Auto" est un mode thermorégulé : le temps de fonctionnement quotidien est modulé en fonction de la température de l'eau.

Zelia Connect se base alors sur le temps programmé\* et va augmenter ce temps si l'eau est chaude, et le réduire si l'eau est froide.

\*Le temps programmé correspond au temps de production souhaité à une température de 25°C.

Il est possible de modifier ce temps, pré réglé en usine à 8 heures par jour, depuis l'application (Durée production journalière).

Le temps de filtration doit être suffisant pour que Zelia Connect puisse produire le temps calculé.



### 6.4.3. Mode Choc

Le mode "Choc" permet de produire en permanence pour une certaine durée à une puissance supérieure.

**Zelia Connect** produira donc du chlore sans tenir compte ni du temps programmé (Durée production journalière), ni de la température, ni de l'éventuelle mesure ORP pendant la durée du traitement choc.

Il est possible de modifier cette durée, pré réglée en usine à 24 heures, depuis l'application (Durée traitement choc).

Le temps de filtration doit être de 24h/24 pendant la durée du mode Choc pour que **Zelia Connect** puisse produire.



#### Astuce

A la fin de la durée du traitement Choc, repasse dans le mode précédemment sélectionné.

Lorsque le mode Choc est sélectionné, le voyant du mode précédent est également allumé pour rappeler le mode dans lequel **Zelia Connect** retournera à l'issue du Choc.

## 6.5. Température basse

Le besoin de désinfectant diminue fortement lorsque la température de l'eau baisse. Pour ne pas user inutilement la cellule d'électrolyse, l'appareil arrête de produire lorsque la température de l'eau reste inférieure plus de 24h à une température minimale.

Cette température, pré réglée en usine à 15°C, est réglable depuis l'application (Température Mini)

Lorsque Zelia Connect entre dans ce mode d'hivernage, la cellule émet des flashes cyan et une notification est générée par l'application.

## 6.6. Couverture automatique

Dans le cas où le Zelia Connect est raccordé à votre couverture automatique, il détecte la fermeture de la couverture, active le voyant et va réduire la durée prévue de production de chlore dans les modes de fonctionnement Programmé et Auto. Cette fonctionnalité permet de réduire le risque d'accumulation importante de chlore.

Si un contact de couverture automatique est raccordé au coffret, le commutateur présent sur le côté du coffret doit être en position EXT pour en permettre la détection. Il reste possible de basculer le commutateur sur 100% pour passer outre l'information de couverture du bassin et forcer la production nominale, voire même de le basculer sur 25% pour réduire la production sans tenir compte de l'état du volet.

Si le contact n'est pas raccordé, il est possible d'indiquer que le bassin est couvert en basculant sur la position "25%". Il est nécessaire de rebasculer ensuite à la main le commutateur sur "100%" pour retrouver un fonctionnement normal.

## 6.7. Dureté de l'eau

Afin d'optimiser la durée de vie de la cellule il est nécessaire d'indiquer à l'appareil quelle est la dureté de l'eau à traiter. Ainsi l'appareil calculera automatiquement la durée optimale des cycles d'inversion de polarité pour réaliser le meilleur compromis auto nettoyage / durée de vie. Le titre hydrotimétrique (T.H.) est un indicateur de la minéralisation de l'eau et s'exprime en degrés français (°f). Cette valeur est communiquée par le fournisseur d'eau, le gestionnaire de réseau ou encore par la Mairie du lieu de l'installation. Elle peut également et préférentiellement être mesurée par un spécialiste.

Ce paramètre est réglable *via* l'application (Dureté de l'eau).

---

TH (°f)	0 à 7	7 à 12	12 à 20	20 à 30	30 à 40	> 40
Eau	Très douce	Douce	Plutôt douce	Plutôt dure	Dure	Très dure



#### Astuce

La dureté renseignée va simplement influencer sur les cycles d'inversion de polarité nécessaire à l'auto-nettoyage de la cellule. Ce paramètre n'influe pas sur le temps quotidien de production.

## 6.8. Niveau de production

La quantité de chlore produite est limitée par la durée de filtration quotidienne (car l'électrolyse est asservie au fonctionnement de la pompe grâce au détecteur de débit) et dans le cas d'un manque de chlore il est en premier lieu important de vérifier que la durée quotidienne de filtration est suffisante. Il est également possible de modifier le niveau de production. Diminuer le niveau de production si celle-ci est trop puissante (cas de bassins de petite taille,...) allongera la durée de vie de la cellule. Augmenter ce niveau permet de produire plus de chlore si la production standard est manifestement insuffisante, mais diminuera par contre la durée de vie de la cellule.

Préréglé en usine à 100%, ce paramètre est réglable *via* l'application (Puissance). En mode choc, la puissance est automatiquement passée à 125% par l'appareil. A l'issue du mode Choc, la puissance de production redevient normale.



#### Astuce

Afin d'optimiser la durée de vie de votre cellule d'électrolyse, il est conseillé de limiter dans le temps l'utilisation de puissances de production > 100%.

## 6.9. Messages d'erreur

Le Zelia Connect fournit à l'utilisateur, à travers l'application, des indications lui permettant de prévenir d'éventuelles anomalies ou de diagnostiquer un défaut. Des messages sont alors affichés dans l'application ou par une notification. La cellule réalise alors des flashes de couleur, décrits ci-dessous :

Flashes cellule	Description	Remède
Orange	Erreur interne (défaut de communication entre les deux cartes intégrées)	Vérifier la connexion de la limande entre les 2 cartes, à l'intérieur de la cellule
Bleu clair	Surchauffe interne (>85°C)	Laisser refroidir la cellule, ou installer la cellule dans un endroit plus frais
Violet	Erreur de mesure de température de l'eau	Vérifier la connexion du capteur de température, à l'intérieur de la cellule
Rouge	Courant trop fort / Trop de sel	Vérifier le taux de sel, Renouveler une partie de l'eau. Reportez-vous au paragraphe électrolyse.
Bleu	Courant trop faible / manque de sel	Vérifier le taux de sel Détartre la cellule avec de l'acide dilué Ajouter du sel après avoir confirmé le besoin*. Reportez-vous au paragraphe électrolyse.  Ce défaut peut simplement résulter de la présence ponctuelle d'air dans la cellule, consécutive à un désamorçage de la pompe de filtration ou une prise d'air dans le circuit.
Cyan	Température < température minimale	Ceci n'est pas un défaut. Voir paragraphe "Température basse".

\*Contrôler le taux de sel avant tout ajout de sel dans la piscine et rajouter du sel si le niveau est réellement bas.

## 6.10. Remise à zéro

Il peut être nécessaire de procéder à une remise à zéro afin de réinitialiser le Zelia Connect aux paramètres d'usine :

1. Couper l'alimentation de l'appareil (bouton ON/OFF sur l'alimentation) et attendre une dizaine de secondes,
2. Appuyer sur le bouton (G) de l'appareil et maintenir l'appui,
3. Remettre l'appareil sous tension (bouton ON/OFF sur l'alimentation) tout en maintenant l'appui sur le bouton,
4. Attendre que tous les voyants clignotent ensemble deux fois,
5. Relâchez le bouton. L'ensemble des paramètres est réinitialisé aux valeurs sorties d'usine.

## 7. Maintenance

### 7.1. Ajout de sel

Lorsque le niveau de sel descend en dessous de 2g/l, il est indispensable de rajouter du sel dans le bassin.

Il est recommandé d'utiliser du sel spécialement traité pour la piscine et contenant des stabilisants. L'efficacité de l'électrolyseur en sera significativement améliorée.

En début de saison, nous recommandons de vérifier le taux de sel et de le ramener à 3g/l. En fonction, du taux de sel mesuré, les quantités de sel à rajouter sont les suivantes:

Poids de sel (en kg) à ajouter pour atteindre 3g/l :

Taux mesuré / Vol. bassin	40m <sup>3</sup>	60m <sup>3</sup>	90m <sup>3</sup>
1,5 g/l	60	90	135
2 g/l	40	60	90
2,5 g/l	20	30	45

*Par exemple, si le taux de sel mesuré est de 2g/l il convient d'ajouter 60kg de sel pour retrouver un taux de 3g/l dans un bassin de 60m<sup>3</sup>*

### 7.2. Hivernage

En hiver, et si les conditions climatiques le permettent, il est possible de maintenir le traitement tout en réduisant considérablement la fréquence. Un cycle de filtration de 8 heures tous les 15 jours suffit dans la plupart des cas.

Il est cependant impératif de continuer à surveiller le taux de sel pour préserver la cellule d'un fonctionnement dans une eau trop faiblement salée (<2g/l).

En cas d'utilisation d'une bâche ou d'une couverture, le chlore est protégé des rayons UV et le besoin de chlore diminue. En mode Automatique et lorsque le contact de couverture est raccordé, l'électrolyseur réduit automatiquement la production.

## 7.3. Nettoyage de la cellule

Lorsque la production indiquée reste faible malgré un taux de sel correct, il convient de vérifier l'état de la cellule et de la nettoyer si du tartre est visible sur les plaques. Pour la nettoyer, il convient de boucher une extrémité et de verser de l'acide dilué (HCl à 10% est recommandé). Laissez l'acide agir pendant plusieurs heures. Cette opération doit être effectuée avec la plus grande prudence et il est impératif de se conformer aux prescriptions d'utilisation de l'acide employé.



Un bouchon de nettoyage spécialement adapté est disponible auprès de votre revendeur.

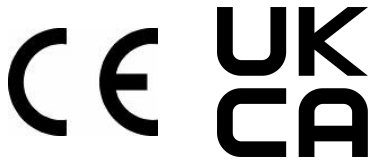
Réf. : PF10I190



### Astuce

Une vidéo montrant le nettoyage de la cellule est disponible : [cliquez ici](#)

La société CCEI FR47 403 521 693 déclare que le produit le satisfait aux exigences de sécurité et de compatibilité électromagnétique des directives européennes 2014/35/UE et 2014/30/UE ainsi qu'à la directive 2014/53/UE portant sur les équipements radioélectriques



Emmanuel Boret  
Marseille, le 01/03/2026

Cachet Distributeur